

F5 系列高階玻璃油墨

油墨介紹

2020 年 12 月 REV.8

F5 系列是專為玻璃在已組裝好的產品狀況下或強化玻璃素材及鍍膜玻璃表面印刷，所特別研發的兩液型網版印刷油墨。可低溫烘烤，亦可高溫烘烤加速固化，有非常好的附著性、抗化性、耐酸鹼性，貼合性佳。**特製絕緣黑色油墨可抗 250°C 60 分鐘製程。**

油墨特性

- ◆ 完全乾燥後油墨硬度可達 5H。
- ◆ 百格測試: 烘烤完 2 小時後百格測試 4B~5B
- ◆ 酒精測試: 亮面油墨 100 下不沾墨；消光油墨 100 下輕微沾墨（靜置 2 小時後測試）
- ◆ 全系列通過 SGS 的 RoHS 2.0 規範限值、中國 GB 38507-2020 油墨中可揮發性有機化合物含量限值與歐盟 Reach 205 項檢驗。

油墨使用參數

硬化劑 : 油墨 90% : 硬化劑 10%

稀釋 : F5-182 溶劑 5%~10%

*硬化劑、溶劑混合後請攪拌均勻後靜置 20~30 分，印刷前再充分攪拌至流動狀，有效作業時間 3~4 小時。(靜置 60 分，油墨表面光澤越亮)

印刷參數

網版 : 200 目~420 目尼龍或特多龍網

乾燥條件 : 70°C~100°C 20~30 分或 120°Cx15 分(表乾)，最後 150°Cx30 分(全乾)

清洗 請使用經 SGS 認證的彩銘萬能洗版劑

儲存條件: F5 系列油墨原罐密封置於 25°C 以下可達一年。每次使用後須立即旋緊瓶蓋。

操作技術建議

1. 油墨使用前先行高速震盪或攪拌均勻，以避免顏色不均及消泡不良。
2. 油墨取出，加入 F5-941 硬化劑後攪拌 3 分鐘，再加入溶劑用，TM-106 型慢速攪拌機攪 15 分鐘。然後靜置 20~30 分，印刷前再先行攪拌 5 分鐘或放入 TM-2000 型高速振盪機振 1~2 分鐘至油墨有流動狀便可印刷，印刷性才會流暢平整、無針孔、凹點.. 等。
3. F5 系列的耐酒精性、耐溶劑、耐酸鹼及高硬度，就取決於烘烤溫度的條件了。
4. 如 150°Cx30 分鐘烘烤，油墨硬度負重 1000g 測試可達 4H~5H。
5. 印刷前玻璃表面的潔度至少要達 36 達因以上。
6. 如有任何技術問題，歡迎來電洽詢

本說明書僅供參考用。本公司提供產品的品質和技術支援，但由於材料的變化日新月異，所以我們無法確保最終的印刷結果。客戶應依各自的印刷操作條件，生產程序及對於最終用途需求做油墨的選擇，並應預先測試油墨以確定能夠滿足從印刷、包裝、到發貨給客戶的全部過程之安全要求。該產品僅設計用於絲網印刷，尚未對任何其他的使用方法做過測試。如使用該產品有關之任何責任，僅限於從本公司購買的產品價值。

彩銘實業股份有限公司 TSAUI MINING IND CO., LTD.

台灣新北市板橋區文化路二段 127 號

No. 127, Sec. 2, Wen-Hua Road, Panchiao Dist, New Taipei City 22047, Taiwan (R. O. C.)

TEL:(02) 2251-8221. 2251-8231. 2251-0349. 2252-1033.

FAX:(02)2253-0602.

E-mail : e2820@ms35.hinet.net